

Toyota Kohki Co., Ltd., Tokio, 183-0035 Giappone

Produzione di diversi elementi prefabbricati in calcestruzzo con un unico stampo

Il Giappone produce una molteplicità di elementi prefabbricati in calcestruzzo, indispensabili per l'ingegneria civile e la realizzazione degli edifici. La resistenza del calcestruzzo, la funzione e anche il design dei prodotti in calcestruzzo devono essere adattati al rispettivo scopo e all'ambiente di impiego, il che rappresenta una sfida per i produttori di elementi prefabbricati in calcestruzzo.

Occorre evitare di dover acquistare un nuovo stampo anche in caso di leggere modifiche apportate alle dimensioni d'ingombro e alla forma del prodotto. Sarebbe utile disporre di uno stampo regolabile con il quale poter realizzare prodotti in diverse grandezze. Anche se il mercato si è trasformato, passando dalla "grande quantità, piccola variabilità" alla "piccola quantità, grande variabilità, occorre comunque poter produrre rapidamente ed economicamente. Il presente articolo presenta alcuni tipi e metodi di stampi regolabili di Toyotaforms.

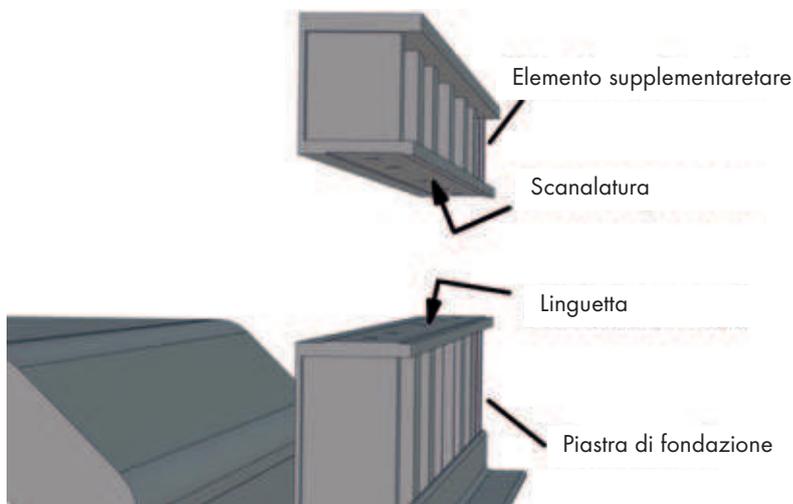


Fig. 1: Parete laterale con piastra di fondazione ed elemento supplementare

Larghezza, altezza, lunghezza, spessore con/senza struttura superficiale, scanalatura / linguetta - ci sono molti fattori per gli stampi regolabili. Per gli stampi regolabili è particolarmente importante la precisione

dimensionale nel nuovo assieme quando occorre produrre diverse larghezze, altezze oppure lunghezze. Box Culvert - il passaggio rettangolare, per esempio, è un prodotto tipico di questo tipo.

In generale, il rispetto della precisione e durata dello stampo è tanto più difficile, quanti più sono gli elementi regolabili che uno stampo ha.

Toyotaforms vanta una molteplicità di idee e tecnologie per questi problemi.

La Fig. 1 mostra una parete laterale con piastra di fondazione ed elemento supplementare. L'altezza può essere adattata combinando diversi elementi supplementari. Per contenere il più possibile la tolleranza nella combinazione di diversi elementi supplementari sulla piastra di fondazione, gli elementi supplementari possono essere lavorati dopo la saldatura. Spesso, Toyotaforms li esegue come collegamento scanalatura e linguetta per un'elevata precisione di accoppiamento.

Gli utenti nello stabilimento del produttore di prefabbricati in calcestruzzo possono semplicemente modificare gli stampi oppure assiemarli di nuovo avvitando oppure svi-

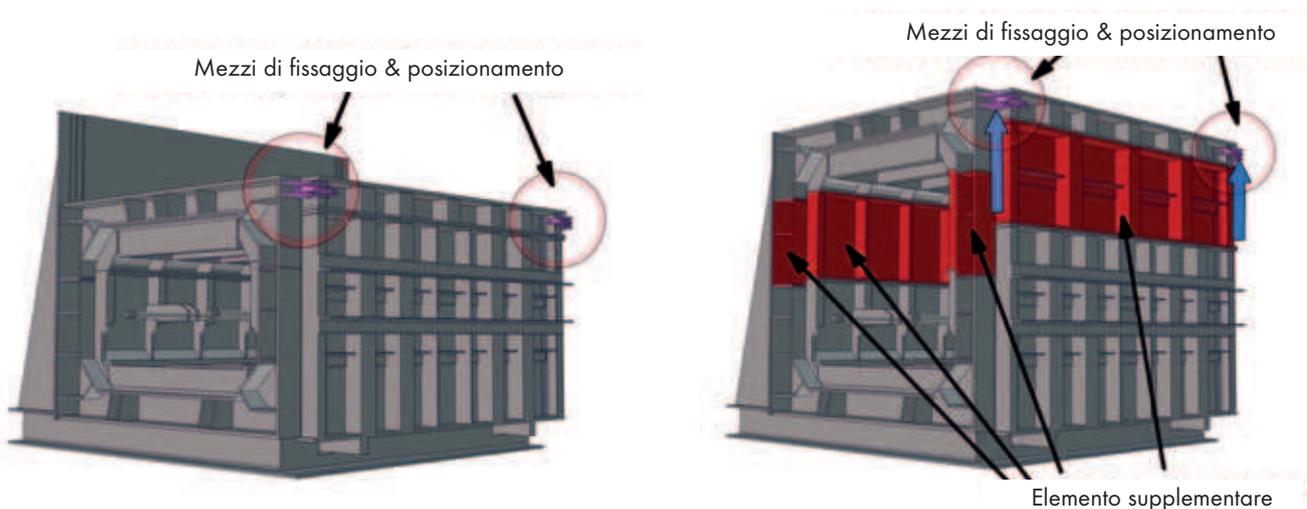


Fig. 2, Fig.3: I mezzi di fissaggio e posizionamento conservano la loro posizione relativa e sono spostati contemporaneamente in caso di scambio degli elementi supplementari. Questa è la chiave per mantenere costanti le dimensioni d'ingombro dello stampo regolabile.

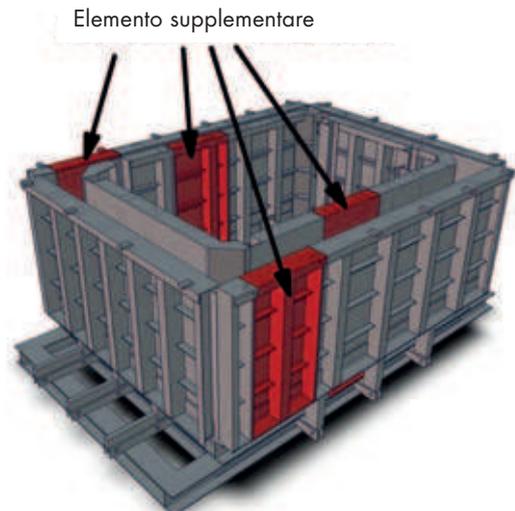
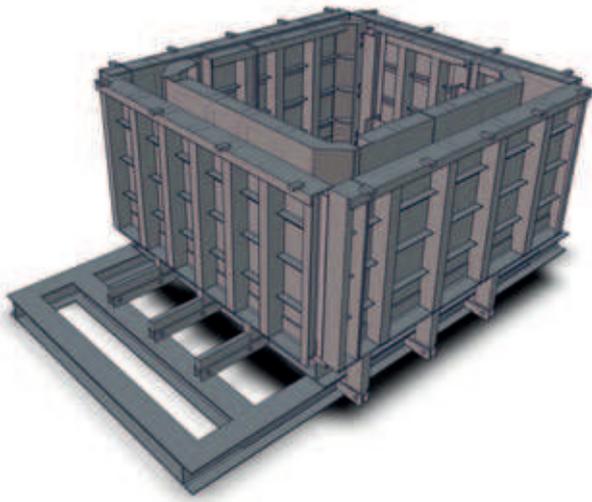


Fig. 4, Fig. 5: Esempi di stampi con sistema regolabile – betonaggio verticale

tando gli elementi supplementari di cui sopra allo oppure dallo stampo senza preoccuparsi degli errori di dimensionamento o posizionamento.

Qui di seguito sono rappresentati alcuni esempi di stampi con sistema regolabile. Gli elementi rossi nelle figure sono gli ele-

menti supplementari. Essi possono essere inseriti tra gli elementi base.

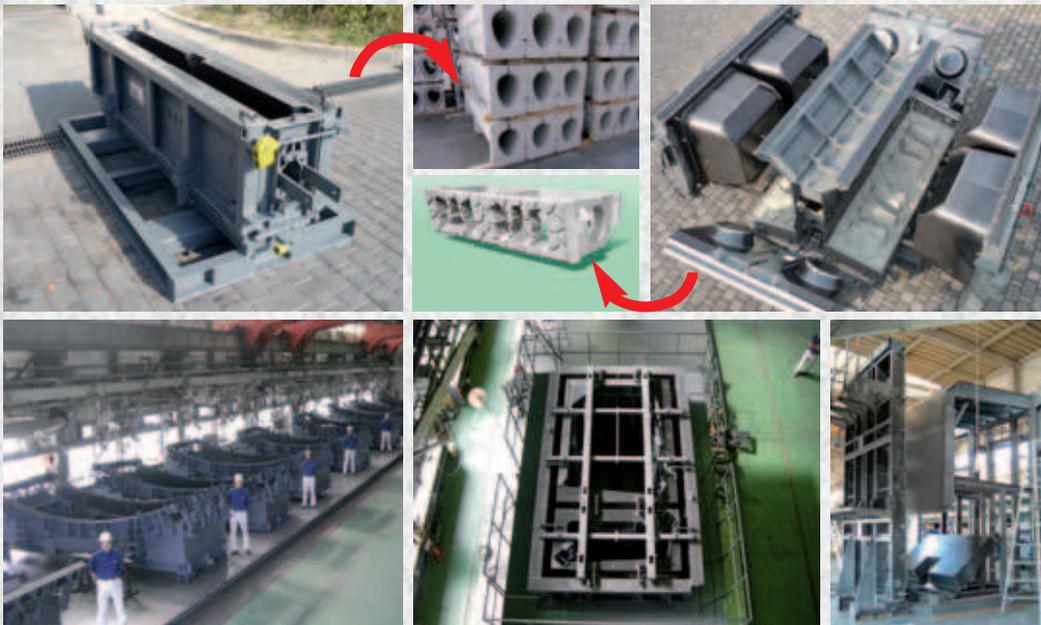
Le Figure 6 e 7 sono esempi tipici per una modifica della larghezza del prodotto. Lo stampo vanta un'elevata precisione dimensionale e durata, anche quando gli elementi supplementari sono più lunghi della

base poiché gli elementi supplementari sono stati realizzati con elevata precisione.

I prodotti di drenaggio variano poiché devono adattarsi, tra le altre cose, all'andamento della strada. Lo stampo può adattarsi a diverse prescrizioni dimensionali, nella misura in cui la piastra di fondazione

TOYOTA FORMS

Molds for Precast Concrete



1. Alta tecnologia per un design di massimo livello del prodotto
 - Processo di design originale
 - Design in funzione delle esigenze della committenza
 - Oltre 45 anni di esperienza, i più svariati stampi in grandi quantitativi
2. Elevata produttività ed efficienza
3. Controllo qualità
 - Prova di impermeabilità all'acqua
 - Produzione precisa degli stampi
4. Sistema di produzione integrato
 - Tutto il processo di produzione negli stabilimenti Toyota
5. Vasta esperienza nel campo delle esportazioni

TOYOTA KOHKI CO., LTD.

6-12-8 Yotsuya Fuchu-shi TOKYO 183-0035 JAPAN

TEL: +81 (42) 366 6011 FAX +81 (42) 366 6017

URL: www.toyotaforms.com (English) / www.toyotaforms.com.cn (Chinese)

Email: info@toyotaforms.com

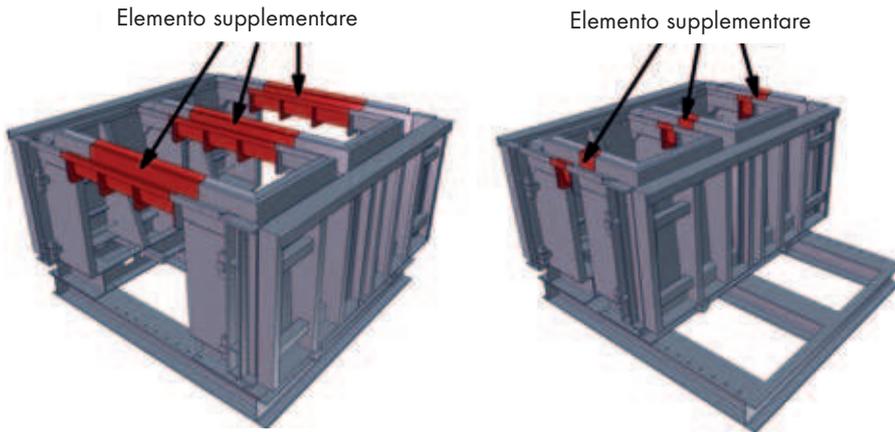


Fig. 6, Fig. 7: Esempio modifica della larghezza

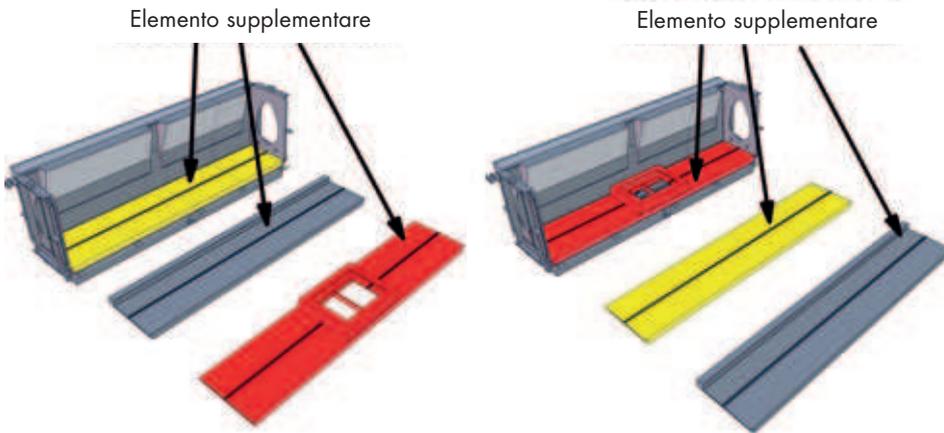


Fig. 8, Fig. 9: Stampi per cunette

è sostituita parzialmente oppure completamente. Oltre agli stampi (per elementi per pavimento) ad altezza e larghezza regolabile, Toyota Kohki produce anche stampi per

muri di sostegno a L con lastre estraibili, dove in un unico stampo è possibile realizzare diverse strutture superficiali sostituendo le lastre. La struttura in resina o alluminio è applicata alla piastra di fondazione. La

sostituzione delle lastre consente molte variazioni. Per un muro senza struttura è possibile inserire anche solo la piastra di fondazione.

Toyotaforms consente all'utente di regolare lo stampo, come sopra descritto, agevolmente e senza particolari conoscenze tecniche.

Utilizzando uno stampo regolabile ad alta precisione e durata nella realizzazione di diversi prodotti in calcestruzzo, è possibile abbassare i costi e sfruttare meglio il mercato "piccola quantità, grande variabilità".

ALTRE INFORMAZIONI



Toyota Kohki Co., Ltd.
6-12-8 Yatsuya Fuchu-shi
Tokio, 183-0035 Giappone
T +81 42 3666011
F +81 42 3642530
info@toyotaforms.com
www.toyotaforms.com

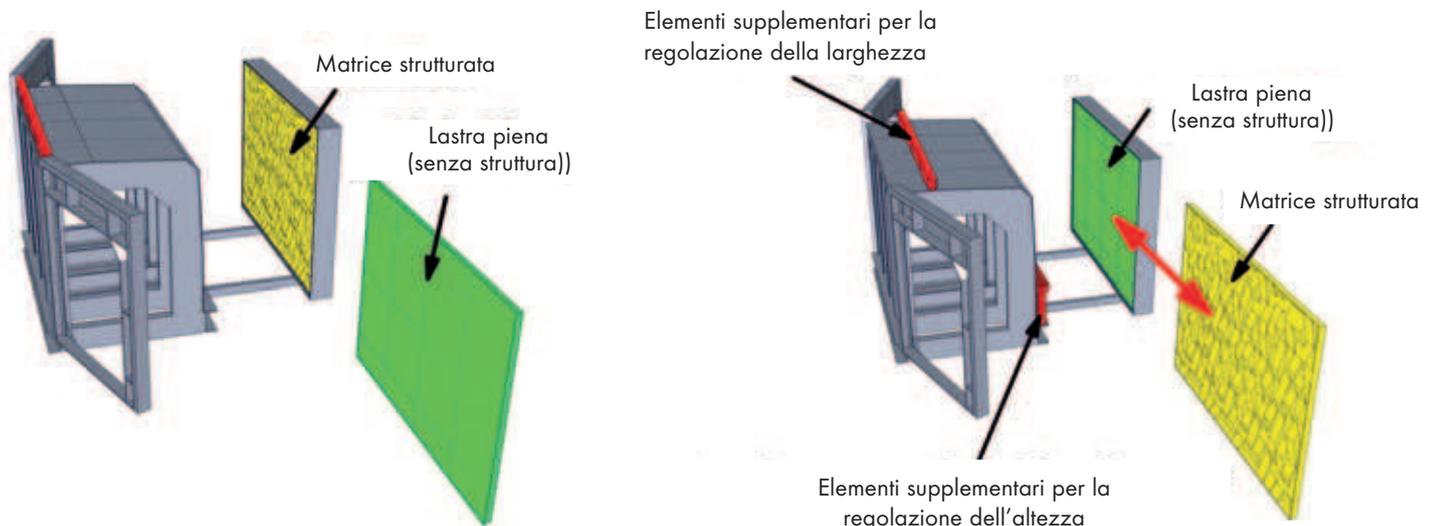


Fig. 10, Fig. 11: Stampo per il muro di sostegno a L